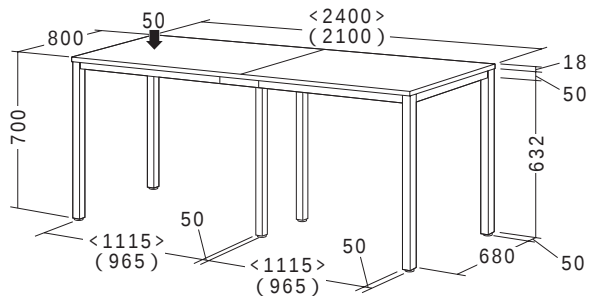


この度は、弊社製品をお買求めいただきましてありがとうございます。
このミーティングテーブルは組立式になっておりますので、下記の要領で組み立ててください。
パッキングケースの中には、下記の部品が入っています。

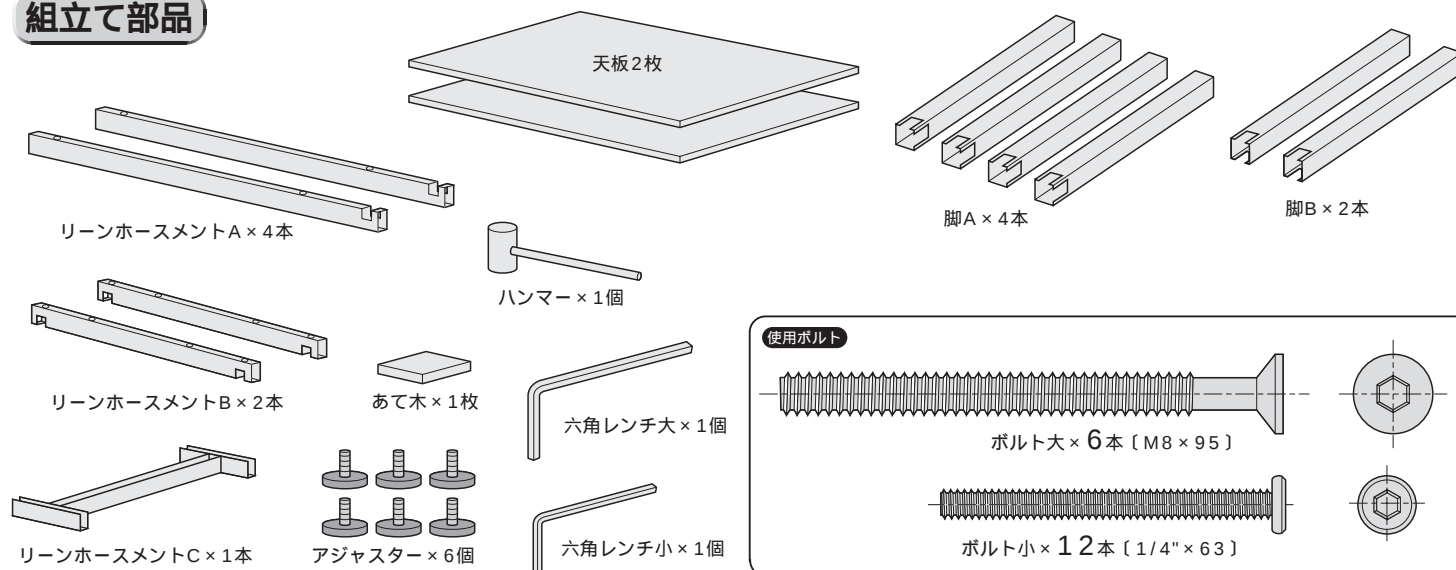
用意していただくもの・・・・・・
手袋（組立て時のケガ等を防ぐために必ず着用してください。）

完成図



<>内はSMT-2480K、()内はSMT-2180K
総耐荷重 50kg

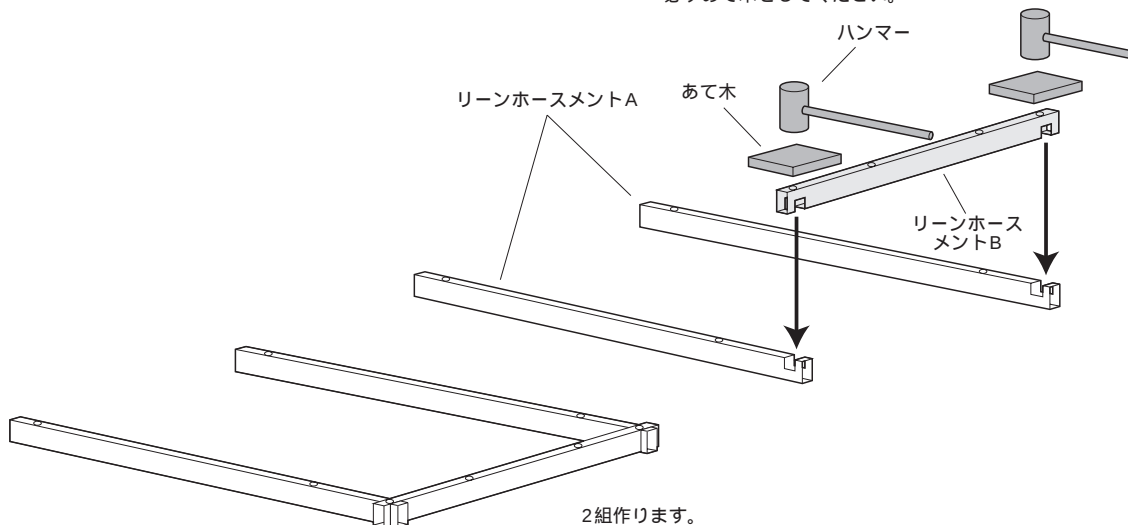
組立て部品



1 リールホースメントAとBを組み合わせます。

位置を合わせてハンマーで打ち込みます。
リールホースメントが5mm程度噛み合うまで軽く打ち込み、
それから強く叩いて、最後まで押し込んでください。

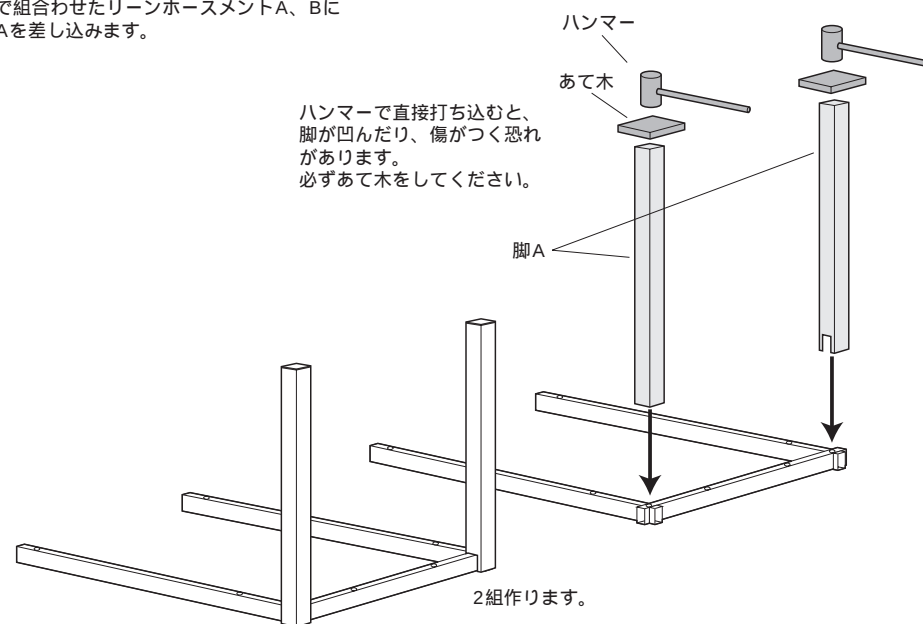
ハンマーで直接打ち込むと、
リールホースメントが凹んだり、
傷がつく恐れがあります。
必ずあて木をしてください。



2 サイドフレームを組立てます。

で組合わせたリールホースメントA、Bに
脚Aを差し込みます。

ハンマーで直接打ち込むと、
脚が凹んだり、傷がつく恐れ
があります。
必ずあて木をしてください。

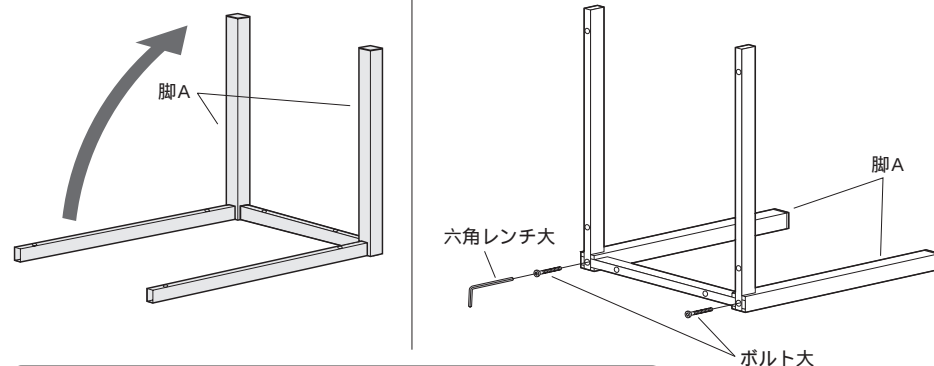


3

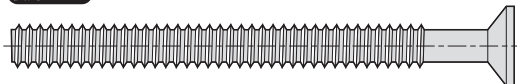
サイドフレームを倒し、ボルトで固定します。

脚Aが下になるようにサイドフレームを倒します。

ボルトで固定します。
2組ともボルトで固定します。



使用ボルト



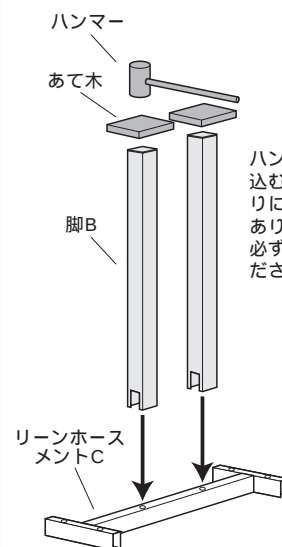
ボルト大 [M8 x 95]

⚠ 注意 ⚠

ボルトはきつく締めつけてください。ボルトが緩いとガタつきの原因になります。

4

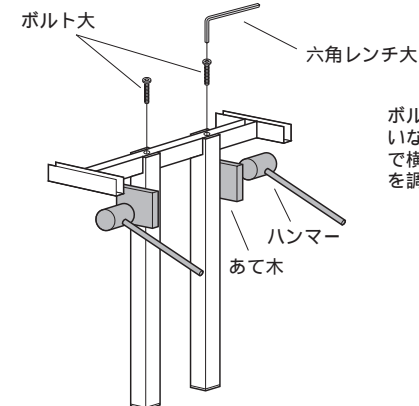
センターフレームを組立てます。



ハンマーで直接打ち込むと、脚が凹んだり傷がつく恐れがあります。必ずあて木をしてください。

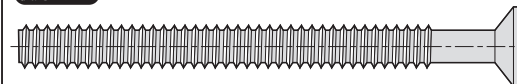
5

センターフレームをひっくり返し、ボルトで固定します。



ボルトの穴位置が合っていない場合は、ハンマーで横から軽く叩き、位置を調節してください。

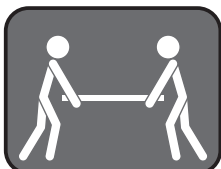
使用ボルト



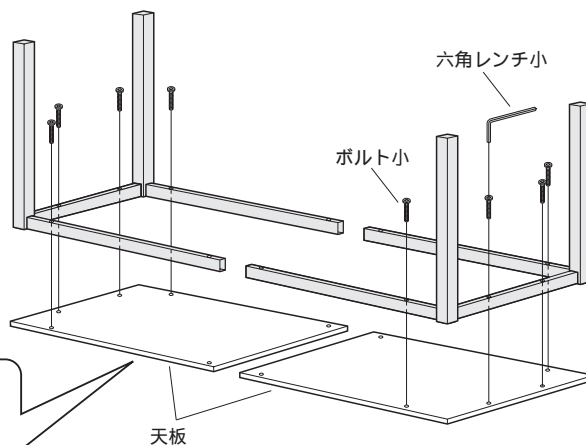
ボルト大 [M8 x 95]

6

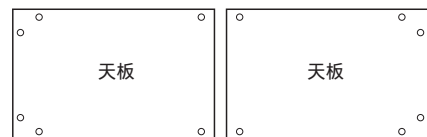
天板にサイドフレームを取付けます。



天板を持ち上げる時は、必ず2人以上で行ってください。

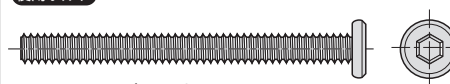


真上から見た図



天板

使用ボルト



ボルト小 [1/4" x 63]

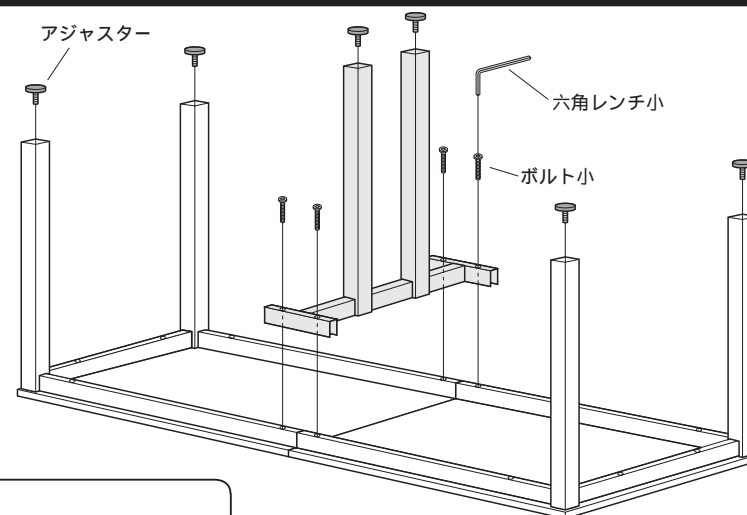
天板は穴の少ない方が真ん中になるように並べてください。

7

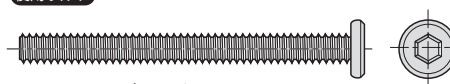
天板にセンターフレームを取付け、全ての脚にアジャスターを取付けてからひっくり返して完成です。



ミーティングテーブルをひっくり返す作業は、必ず2人以上で行ってください。



使用ボルト



ボルト小 [1/4" x 63]

ボルトを締めつけ、アジャスターを取付けてから、ミーティングテーブルをひっくり返してください。