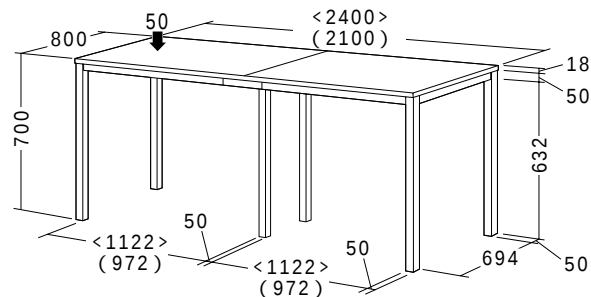


この度は、弊社製品をお買求めいただきましてありがとうございました。
このミーティングテーブルは組立式になっておりますので、下記の要領で組み立ててください。
パッキングケースの中には、下記の部品が入っています。

用意していただくもの・・・・・・
手袋（組み立て時のケガ等を防ぐために必ず着用してください。）

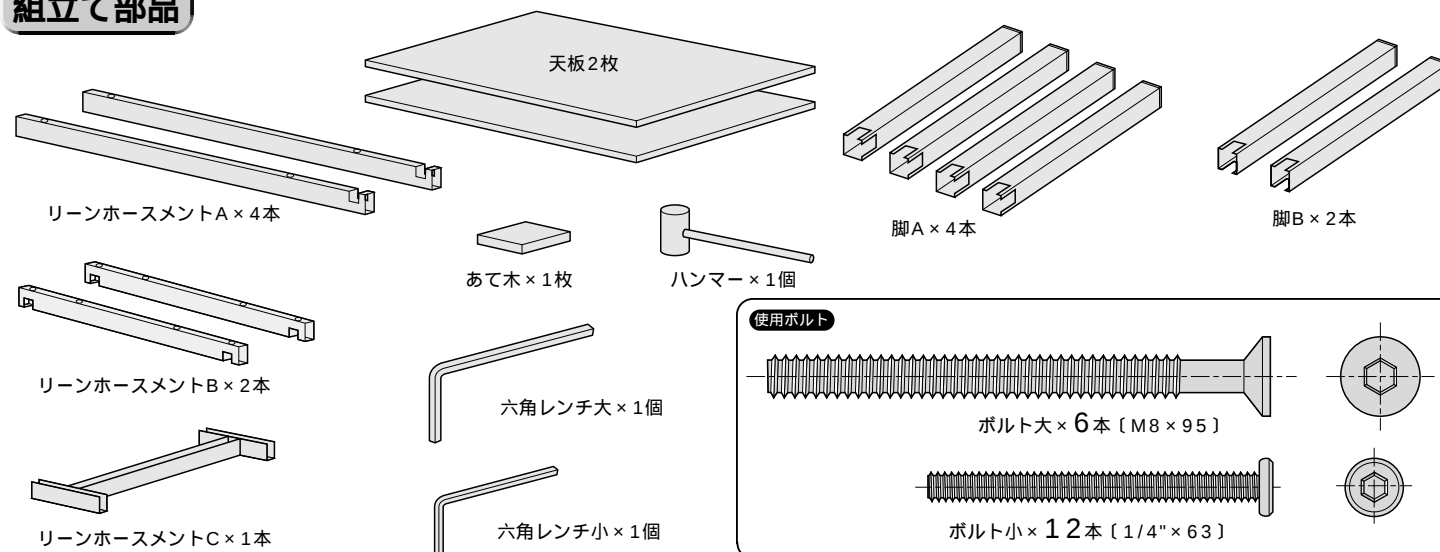
完成図



<>内はSMT-2480、()内はSMT-2180

総耐荷重 50kg

組立て部品

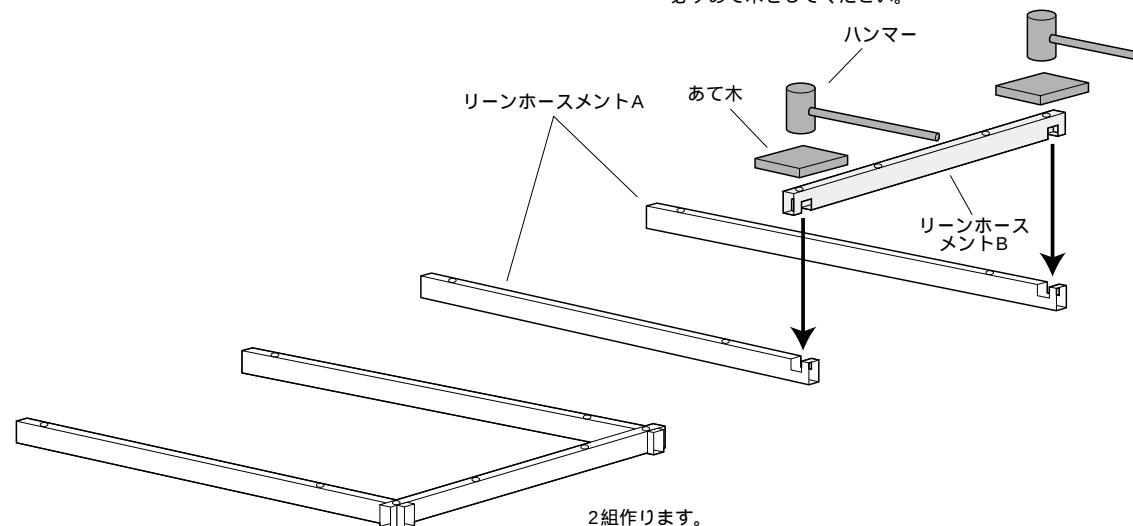


1

リーンホースメントAとBを組み合わせます。

位置を合わせてハンマーで打ち込みます。
リーンホースメントが5mm程度噛み合うまで軽く打ち込み、
それから強く叩いて、最後まで押し込んでください。

ハンマーで直接打ち込むと、
リーンホースメントが凹んだり、
傷がつく恐れがあります。
必ずあて木をしてください。

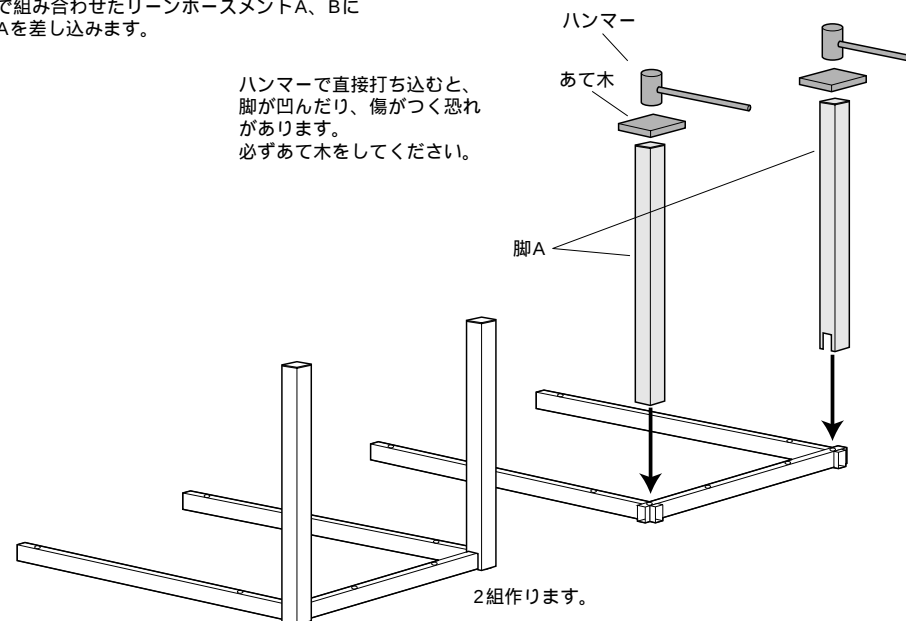


2

サイドフレームを組み立てます。

で組み合わせたリーンホースメントA、Bに
脚Aを差し込みます。

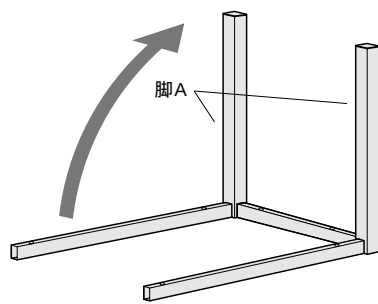
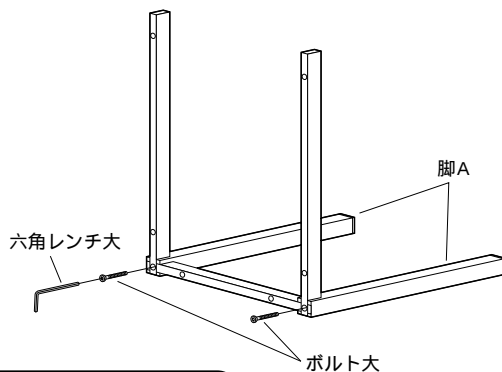
ハンマーで直接打ち込むと、
脚が凹んだり、傷がつく恐れ
があります。
必ずあて木をしてください。



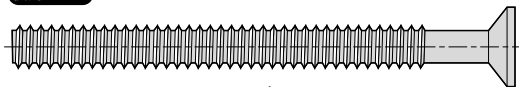
3

サイドフレームを倒し、ボルトで固定します。

脚Aが下になるようにサイドフレームを倒します。

ボルトで固定します。
2組ともボルトで固定します。

使用ボルト



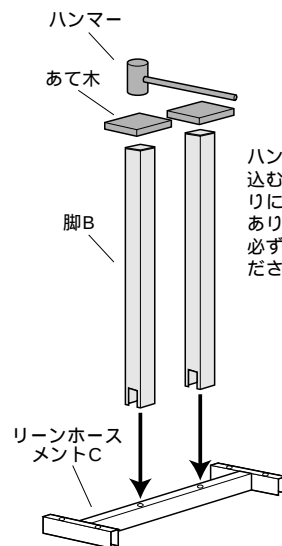
ボルト大【M8×95】

▲ 注意 ▲

ボルトはきつく締めつけてください。ボルトが緩いとガタつきの原因になります。

4

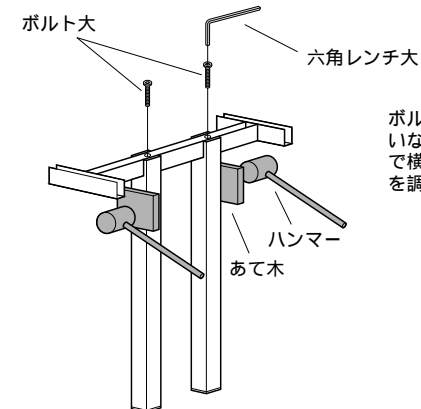
センターフレームを組み立てます。



ハンマーで直接打ち込むと、脚が凹んだり傷がつく恐れがあります。必ずあて木をしてください。

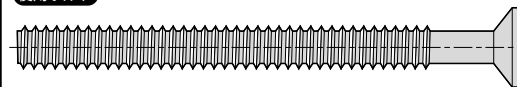
5

センターフレームをひっくり返し、ボルトで固定します。



ボルトの穴位置が合っていない場合は、ハンマーで横から軽く叩き、位置を調節してください。

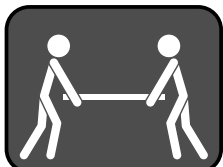
使用ボルト



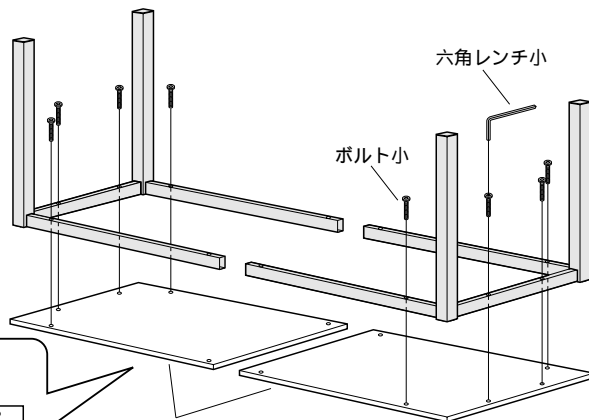
ボルト大【M8×95】

6

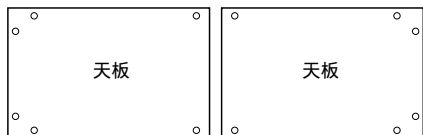
天板にサイドフレームを取り付けます。



天板を持ち上げる時は、必ず2人以上で行ってください。

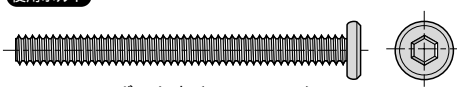


真上から見た図



天板は穴の少ない方が真ん中になるように並べてください。

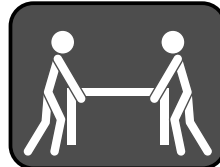
使用ボルト



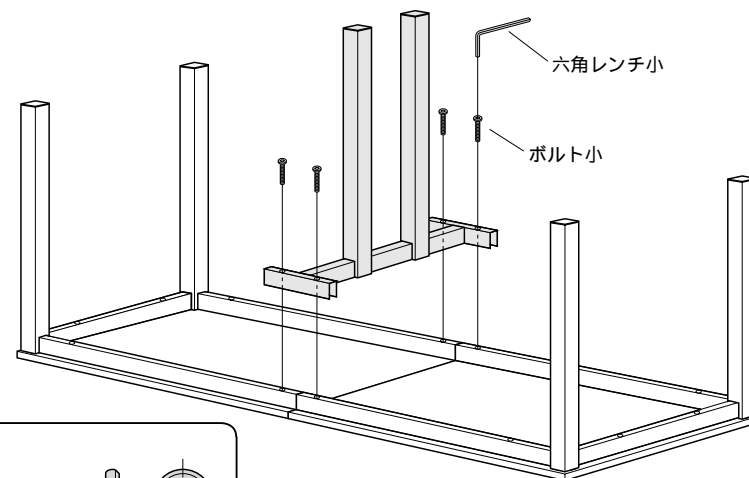
ボルト小【1/4"×63】

7

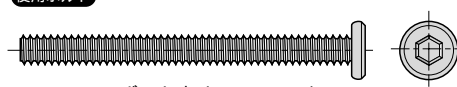
天板にセンターフレームを取り付け、ひっくり返して完成です。



ミーティングテーブルをひっくり返す作業は、必ず2人以上で行ってください。



使用ボルト



ボルト小【1/4"×63】

ボルトを締めつけた後、ミーティングテーブルをひっくり返してください。

製品に関するお問い合わせ
07/07/ TTDat

製品の品質管理には細心の注意を払っていますが、万一、不都合な点や製品に関するお問い合わせなどございましたら、お買求めの販売店又は下記までお気軽にご相談下さい。

サンワサプライ株式会社

岡山サンワサプライセンター / 〒700-0825 岡山市田町1-10-1
☎086-223-3311 FAX086-223-5123
東京サンワサプライセンター / 〒140-8566 東京都品川区南大井6-5-8
☎03-5763-0011 FAX03-5763-0033