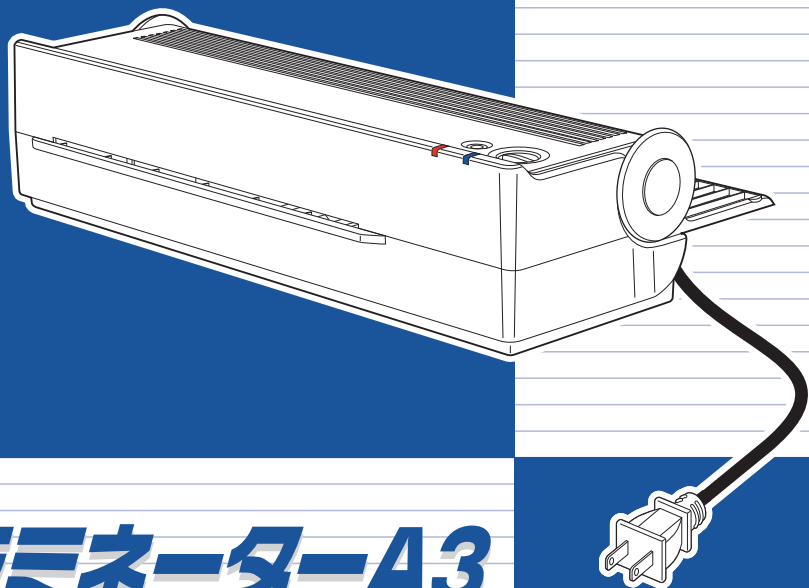




取扱説明書

お買い上げいただきありがとうございました。
ご使用になる前にこの取扱説明書を
よくお読みの上、正しくご使用ください。
また、取扱説明書は保証書とともに大切に
保管してください。



ラミネーターA3

LTW4000

本機はラミネート専用機です。他の目的には使用しないでください。

アイリスラミネートフィルムの使用をおすすめします。



もくじ

安全上のご注意.....3

その他のご注意.....6

各部の名称.....7

使用方法.....8

お手入れのしかた..... 14

故障かな?と思ったら..... 16

製品仕様..... 18

アフターサービスについて..... 19

保証書.....裏表紙



安全上のご注意

ご使用になる前に、この「安全上のご注意」をよくお読みのうえ正しくお使いください。
ここに示した注意事項は、お使いになる方や他の人々への危害や損害を未然に防止する
ためのもので、「警告」「注意」の2つに分けて説明しています。いずれも安全に関する
重要な内容ですので、必ずお守りください。

**警告**

誤った取り扱いをすると、人が
死亡または重傷を負う可能性が
想定される内容を示しています。

**注意**

誤った取り扱いをすると、人が
けがをしたり、物的損害の発生が
想定される内容を示しています。

警告



- お子様の手の届かない所に置いてください。
- 高温になりますので、ご使用時は特にお子様に触れないようにしてください。



- 挿入口や取り出し口には手を入れないでください。
- 手でフィルムを押し込んだりしないでください。



LAMINATOR

安全上のご注意 (つづき)

⚠ 警告



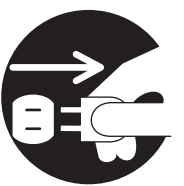
- 髪の毛が引き込まれないようご注意ください。



- ご自分で分解、修理しないでください。



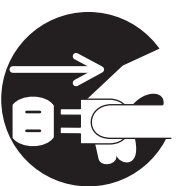
- ネクタイ、ネックレスなどが引き込まれないようご注意ください。



- 電源コードの抜き差しはプラグを持って行なってください。
- 延長コードは使用しないでください。



- 転倒、落下にご注意ください。
- 水平で安定した場所に置いてください。



- ご使用にならない時や、移動するときは必ず電源プラグを抜いてください。

⚠ 警告



- 濡れた手で本機の操作や、電源プラグの抜き差しをしないでください。



- 引火性のものの近くで使用しないでください。
(ガソリン、灯油、ベンジン、シンナー、スプレー等)

- 本体及びラミネート直後の加工物は高温になっています。やけどにご注意ください。
- 本体の上に腰掛けたり、物を置かないでください。
- 電源コードを傷付けないでください。
- テレビ、ラジオに雑音が入ることがあります。テレビ等の近くでのご使用は避けてください。
- 本体より異常な音や振動、こげくさい、異常に熱いなどの症状がある場合には、ただちに電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜き、当社コミュニケーションセンターまでご連絡ください。

⚠ 注意



- 乾燥した紙以外のものはラミネートしないでください。
- インクジェットプリンターで印刷したものは乾燥してからラミネートしてください。



- 本体に水などをかけないように注意してください。

- 高温多湿の場所、冷暖房機のそば、ほこりの多い場所での使用は避けてください。
- 電源は必ずAC100V電源を使用し、タコ足配線はしないでください。
- 本品及び梱包材の廃棄については、お住まいの自治体の取り決めに基づいた処理をお願いします。

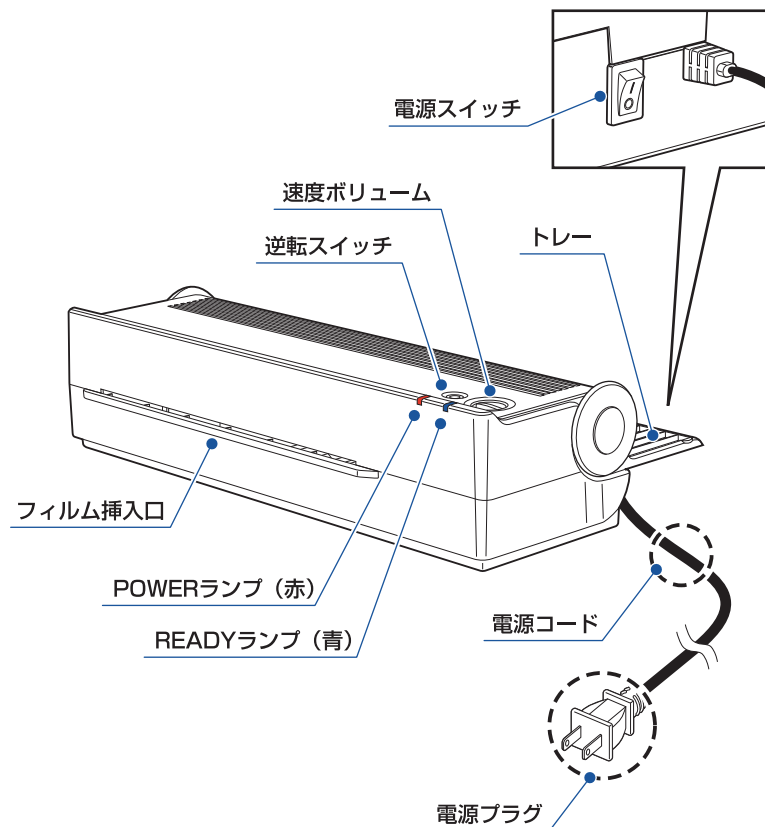
ラミネートする原稿について

一度ラミネート加工した原稿は元に戻すことができません。原稿の種類・厚さ・セット方法・周囲の温度・インクの種類などによっては、シワがよる、加工物が反る、原稿がにじむ、変色する、表面に細かい気泡が入るなどの加工不良が発生する場合があります。またフィルムを巻き込んだり、火災等重大な事故の原因になるおそれがありますので、次のような物をラミネートすることは、絶対に避けてください。

- ❶ 発火性の物、熱に溶けやすい物。(塩ビ、ポリエチレン等)
- ❷ たった一枚しか無いような大切な物。
- ❸ フィルムを含めて0.6mm以上の厚さの物。(例:写真の2枚重ね、サイン色紙等)
- ❹ 感熱紙・クレヨンで描いた絵など熱で変色、変質する物。
- ❺ 片面のみのラミネート。
- ❻ フィルムのみのラミネート。
- ❼ フィルムの継ぎ足し。および加工前のフィルムのカット・変形。
- ❽ クレジットカード等の磁気カード類。
- ❾ 折れ曲がっている物、わん曲している物。
- ❿ 押花。(台紙を使用しないものまた、台紙、フィルム等を含めた厚さが0.6mmをこえる物)
- ⓫ 金属、布、木片など紙以外の物。
- ⓬ コーティングされた紙やエンボス加工、油分を含むような特殊な印刷物。
- ⓭ インクジェットプリンターで印刷した直後の湿った紙など、水分を含んだ印刷物。

フィルムと原稿の選び方

原稿より大きすぎるフィルムを使うと、本体のつまりや巻き込み等の重大な故障の原因となります。P.10「原稿のフィルムへのはさみ方」をよくお読みの上、正しくフィルムをお選びください。



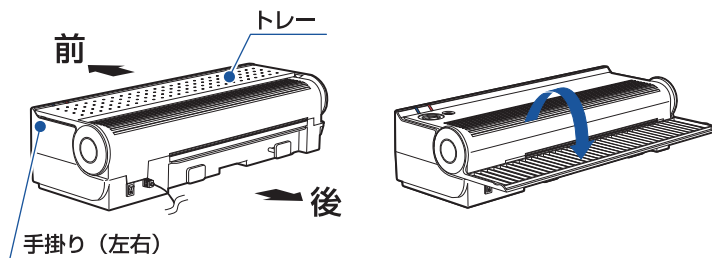


使用方法

1 ラミネートの準備

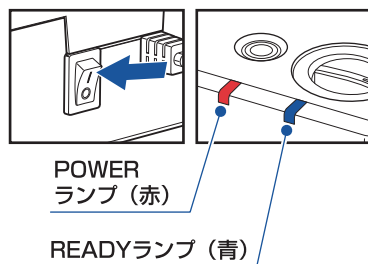
※本体の後側（フィルム取り出し口）にフィルムが排出できるスペースを確保してください。

①本機を水平な場所に設置し、トレイを開きます。



②電源プラグをコンセントに差し込みます。

③電源スイッチを「ON」にすると、POWERランプ（赤）が点灯します。



④約4～5分後、READYランプ（青）が点灯し、ブザーが鳴ってラミネート可能なことを知らせます。

※フィルムを通した際に、両サイドの接着性が悪い場合は、もう一度フィルムを通してください。

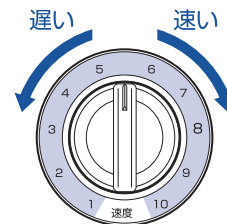
※時間は、季節、室温によって変化します。

※内部のローラーの加熱により、ゴムのおいが発生しますが、使用上の問題はありません。

⑤速度ボリュームを回して、ラミネート速度を設定してください。

速度ボリュームの目安

フィルムの厚み	150ミクロン		100ミクロン	
原稿の厚み	厚物	薄物	厚物	薄物
速度ボリューム	1～3	2～4	2～4	5～10



〈主な原稿の厚さの目安〉

厚物	写真	0.2～0.25mm
	官製はがき	0.2mm
薄物	カラーコピー紙(80g/㎡)	0.1mm
	コピー紙(64g/㎡)	0.09mm
	新聞紙	0.07mm
	キャリアシート	0.15mm

※速度ボリュームは数字が小さくなるとラミネート速度が遅くなり、数字が大きくなるとラミネート速度が速くなります。

※きれいに仕上げるためには、ラミネート速度を微調整してください。

※本機が加工できる厚さは、フィルム・原稿・キャリアシートを含めて0.6mmまでです。

	フィルムの厚み	+	原稿の厚み	=	合計の厚み
150μフィルム使用	0.3mm	+	0.3mm以内	=	0.6mm以内
100μフィルム使用	0.2mm	+	0.4mm以内	=	0.6mm以内

！ 必ずREADYランプ（青）が点灯した状態でラミネートしてください。

連続加工した場合、ローラー温度が低下し、READYランプ（青）が消灯することがあります。READYランプ（青）が再度点灯してからご使用ください。

ラミネート加工中に電源を切らないでください。

再度、電源を入れてもフィルム送りが正常に完了できないことがあります。その場合は無理にフィルムを引き抜こうとせず、本体が冷めてから電源を再度入れてください。

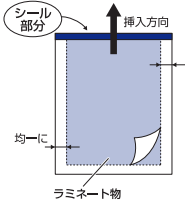
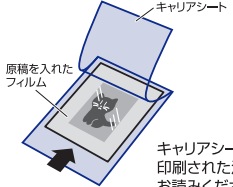
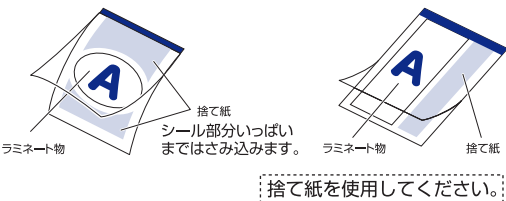


LAMINATOR

使用方法(つづき)

② 原稿のフィルムへのはさみ方(3種類の方法があります。)

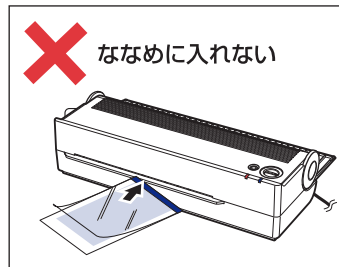
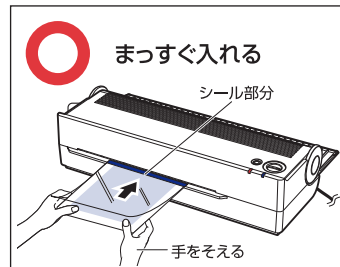
条件に合わせて正しく行なってください。

条 件	方 法
1 例) A4用紙を A4専用フィルムで ラミネートする場合	 ラミネート物はシール部分にあたるまで差し込んでください。
2 ●不定形のラミネート物 ●100ミクロンまでのフィルム	 キャリアシートを使用してください。 キャリアシートに印刷された注意文をお読みください。
3 ●不定形のラミネート物 ●150ミクロンまでのフィルム (キャリアシートを) 使わない場合	 捨て紙 シール部分いっぱい まではさみ込みます。 捨て紙を使用してください。

! ラミネート物の厚みによって速度設定を必ず行なってからラミネートしてください。

一度ラミネートしたものは、フィルムをはがしても再利用できません。

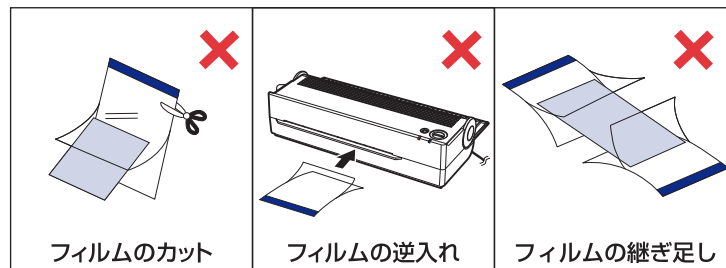
③ ラミネートのしかた



図のように挿入口のフィルムサイズ表示に合わせて、フィルムをまっすぐにシール部分を先頭にして挿入してください。ローラーにフィルムがあたると自動的に送り込まれます。

! フィルムを挿入口に対してななめや逆に入れないでください。「つまり」の原因になります。

! **禁止** 次の方法は絶対にしないでください。





使用方法(つづき)

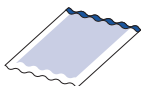
4 ラミネート終了

ラミネートの終了したラミネートフィルムは、フィルム取り出し口の所に出できます。余熱による変形を防ぐため、トレーに残さず、ただちに取り出してください。この時ラミネートフィルムは、熱くなっているので注意して取り出してください。また、ラミネート直後のフィルムは変形しやすくなっていますので、完全に冷えるまで無理な力を加えないでください。(完全に冷えるまで、本等で重しをかけておくにより一層美しい仕上がりとなります。)連続使用時は、前のフィルムが完全にラミネートが終わり、フィルム取り出し口より出てきたことを確認してから次のフィルムを挿入してください。ラミネート終了後は、電源スイッチを切り電源コードを抜いてください。※POWERランプ(赤)は数秒後に消灯します。

5 きれいに仕上げるためには

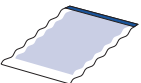
- ラミネート速度により熱の加わる時間が変化し、仕上がりを調節できます。

- 縦に波打ってしまう場合



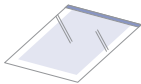
- ラミネート速度を少し遅くしてください。

- 横に波打ってしまう場合



- ラミネート速度を少し速くしてください。

- 白っぽくなってしまう場合



- ラミネート速度を少し遅くしてください。

- 厚めの原稿(写真やハガキなど)を連続してラミネートする時は、約10秒の間隔をおいて挿入してください。

6 ヒーター AUTO OFF 機能

安全のため、電源を入れてから60分後、自動的にヒーターが切れるようになっていきます。その場合ブザーが鳴ってREADYランプ(青)が点滅します。

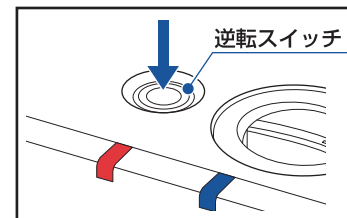
※POWERランプ(赤)は点灯しています。再度ご使用になる場合は、電源スイッチを切って、再度入れなおしてご使用ください。



60分経過前にREADYランプ(青)が点滅する場合は、異常を検知しています。その場合は電源スイッチを切って、販売店またはコミュニケーションセンターへご連絡ください。

7 フィルムが斜めに入ったり、つまったとき

逆転スイッチを押しつつづけて、フィルムを取り出してください。その際は、フィルムを無理に引っばらないでください。



上記手順で取り除けない場合は修理となりますので、自分で分解せず、販売店またはコミュニケーションセンターへご連絡ください。



お手入れのしかた

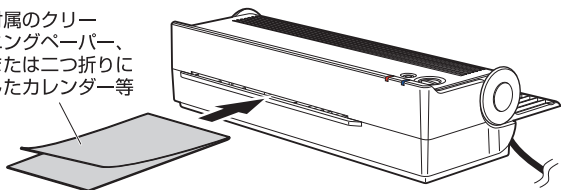
ローラーのお手入れ

ローラーにラミネートフィルムの糊が付着すると、フィルムを巻き込むことがあります。また、古くなった糊は非常に取りにくくなりますので、こまめに清掃してください。

約50回の加工を目安に、ローラーの簡単な清掃を行ってください。クリーニングには、付属のクリーニングペーパー、またはカレンダーやカタログ（中手）の用紙を二つ折りにし、折り目の方からまっすぐ機械に入れます。これを数回繰り返してください。

※糊の付着によるフィルムの巻き込みは有償修理となります。

付属のクリーニングペーパー、または二つ折りにしたカレンダー等



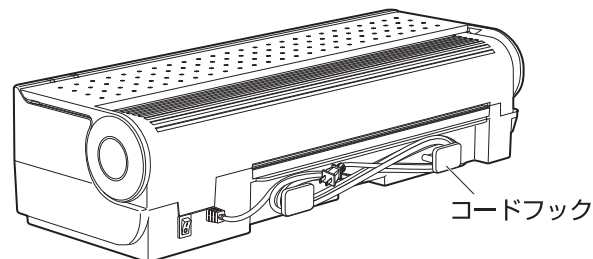
ローラー清掃の際にコピー用紙等、薄手の用紙を使用すると巻き込むおそれがあります。十分ご注意ください。巻き込んだ物は機械の外に出てきませんので、直ちに電源スイッチをOFFにし、電源コンセントから外して販売店またはコミュニケーションセンターにご連絡ください。

本体のお手入れ

- 本体外側の汚れは、布に水で薄めた中性洗剤を少しつけて拭き取ってください。
- 本体掃除の時は、必ず電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いて、本体を冷ましてください。また、ガソリン、ベンジン、みがき粉等は、変形や傷の原因になりますので、絶対に使用しないでください。

使用しないときは

背面のコードフックに電源コードを巻き付けて、コンパクトにまとめることが出来ます。



コードフック

8の字に巻き付け、電源プラグは電源コードの間にはさんで止めてください。



電源コードを強く巻きつけたり、巻きつけたままで使用しないでください。また、十分本体の熱が冷めてから電源コードを巻きつけてください。



故障かな?と思ったら…

修理を依頼される前にこの取扱説明書をよくお読みのうえ、下記の点検をしていただき、それでも不具合がある場合は、ご自分で修理なさらないで、ご購入の販売店またはコミュニケーションセンターにご連絡ください。

こんなとき

電源スイッチを入れても動かない

READYランプ(青)が点灯しない

READYランプ(青)が点滅している

しらべるところ

電源プラグはコンセントに正しく接続されていますか?

ウォームアップ中ではありませんか

ヒーターAUTO OFF機能がはたらいていませんか?
安全のため、電源を入れてから60分後、自動的にヒーターが切れるようになっていきます。

なおしかた

電源プラグを正しく接続してください。

加工可能までの待機時間は周囲の環境により異なります。しばらくお待ちください。
10分程度待ってREADYランプ(青)が点灯しない場合は販売店またはコミュニケーションセンターへご連絡ください。

電源スイッチを入れてなおしてご使用ください。
それでもREADYランプ(青)が点滅している場合は、異常を検知しています。その場合は電源スイッチを切って、販売店またはコミュニケーションセンターへご連絡ください。

こんなとき

フィルムが入っていない

加工したフィルムが白っぽくなってしまふ

加工したフィルムが縦に波打ってしまう

加工したフィルムが横に波打ってしまう

POWERランプ(赤)が消灯しない

フィルムがつまった場合

しらべるところ

本機がラミネートできる厚さを超えていませんか?

READYランプ(青)は点灯していますか?

速度設定が適切にされていますか?

速度設定が適切にされていますか?

POWERランプ(赤)は電源をOFFにしてから、数秒間点灯します。そのまましばらくお待ちください。

逆転スイッチを押しつつ、フィルムを取り出してください。その際は、フィルムを無理に引っ張らないでください。(P.12参照)
上記手順で取り除けない場合は自分で分解せず、販売店またはコミュニケーションセンターへご連絡ください。

なおしかた

本機が加工できる厚さは、原稿・フィルム・キャリアシートを含めて0.6mmまでです。もう一度確認してください。(P.9参照)

加工温度が低い可能性があります。
READYランプ(青)が点灯するまでお待ちください。

熱不足の可能性があります。加工速度を少し遅くしてください。(P.9、P.12参照)

熱が加わり過ぎている可能性があります。加工速度を少し速くしてください。(P.9、P.12参照)



製品仕様

品 名	ラミネーターA3
品 番	LTW4000
外形寸法	幅561×奥行208×高さ146mm(トレイ収納時) 幅561×奥行307×高さ146mm(トレイ使用時)
重 量	約6.8kg
最大ラミネート幅	335mm
最大ラミネート厚	0.6mm
コード長	約1.6m
主要材質	ABS樹脂、スチール
ラミネート速度	0.45m/分～1.5m/分
ウォームアップ 時間	約4～5分 ※時間は季節、室温によって数分前後します
電 源	AC100V(50/60Hz)
消費電力	800W
付属品	ラミネートフィルム100μ A3 (3枚) クリーニングペーパー (1枚) キャリアシート (1枚)

※商品の仕様は予告なく変更することがあります。

MADE IN CHINA



アフターサービスについて

アフターサービス

【1】保証書〈本書裏面です。〉

- 保証書は、必ず「販売店・お買上げ日」等の記入をお確かめの上、保証書の内容をよくお読みになり大切に保管してください。
- 保証書は本書に明示されている、期間・条件のもと、無料修理をお約束するものです。従ってこの保証書は、お客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理等、ご不明な点がある場合にはお求めの販売店、または下記コミュニケーションセンターへお問い合わせください。

保証期間〈お買上げから1年間です〉

- 保証期間中に修理をご依頼される時
お求めの販売店へ保証書を添えて製品をご持参ください。保証書の記載内容により、販売店で修理をうけたまわります。
- 保証期間経過後に修理依頼される時
お求めの販売店にまずご相談ください。修理により製品の機能が維持できる場合には、ご要望により有料にて修理いたします。
- 保証期間中の修理とアフターサービスについてご不明の点がございましたら、お求めの販売店または下記コミュニケーションセンターへお問い合わせください。

コミュニケーションセンター

アイリスオーヤマ株式会社 お問い合わせはお気軽にアイリスコールに
アイリスコール 受付時間 9:00～17:00
 〒980-8510 仙台市青葉区五橋2丁目12番1号
 ホームページ <http://www.irisohyama.co.jp/>

0120-211-299