

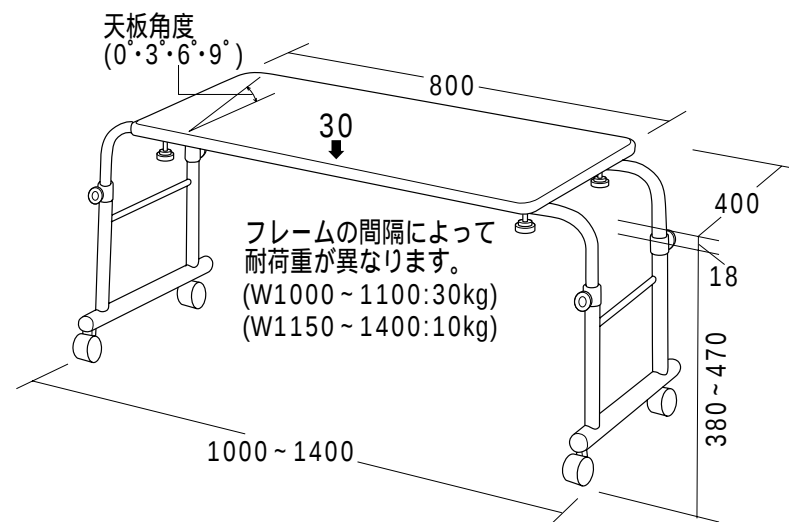


マルチテーブル (DTH-T425) 組立説明書

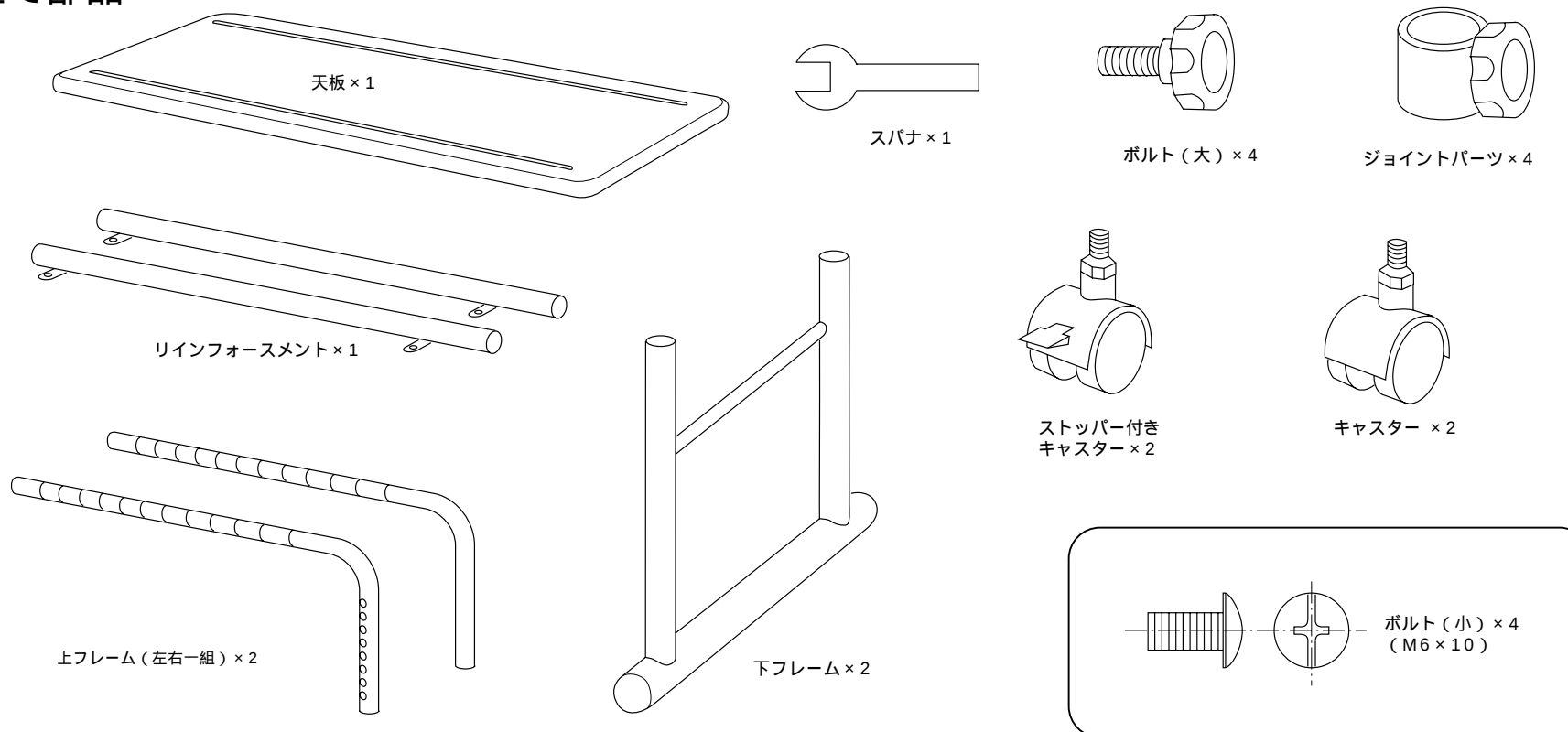
この度は、弊社製品をお買求めいただきましてありがとうございました。
このマルチテーブルは組立式になっておりますので、下記の要領で組み立ててください。
パッキングケースの中には、下記の部品が入っています。

用意していただくもの・・・手袋・プラスドライバー
(鋼製ですので組み立ての際は必ず着用してください。)

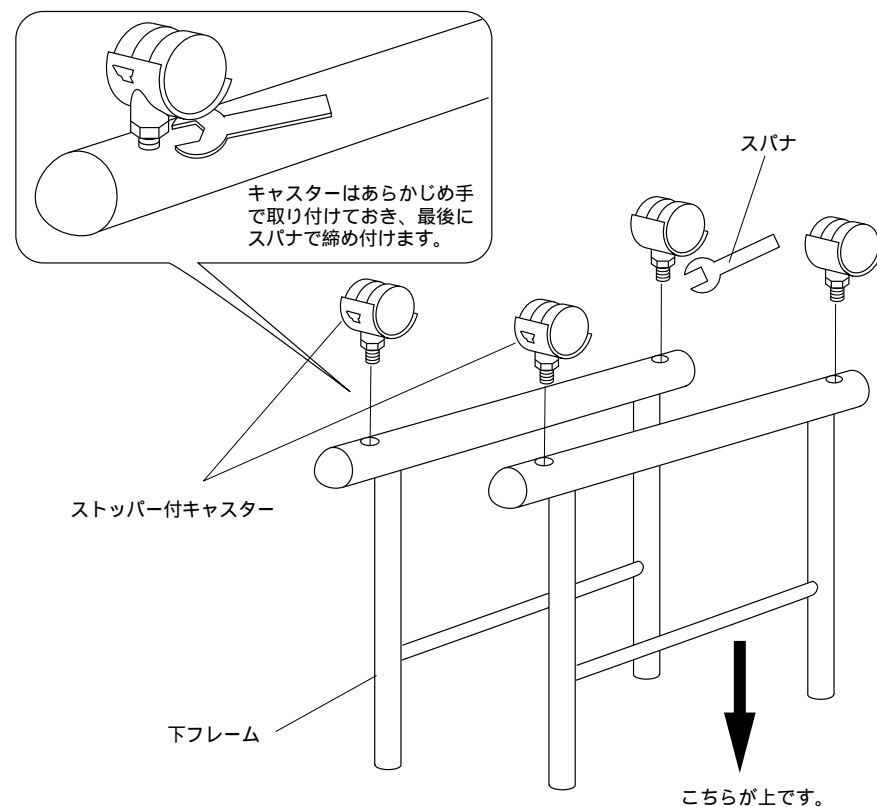
完成図



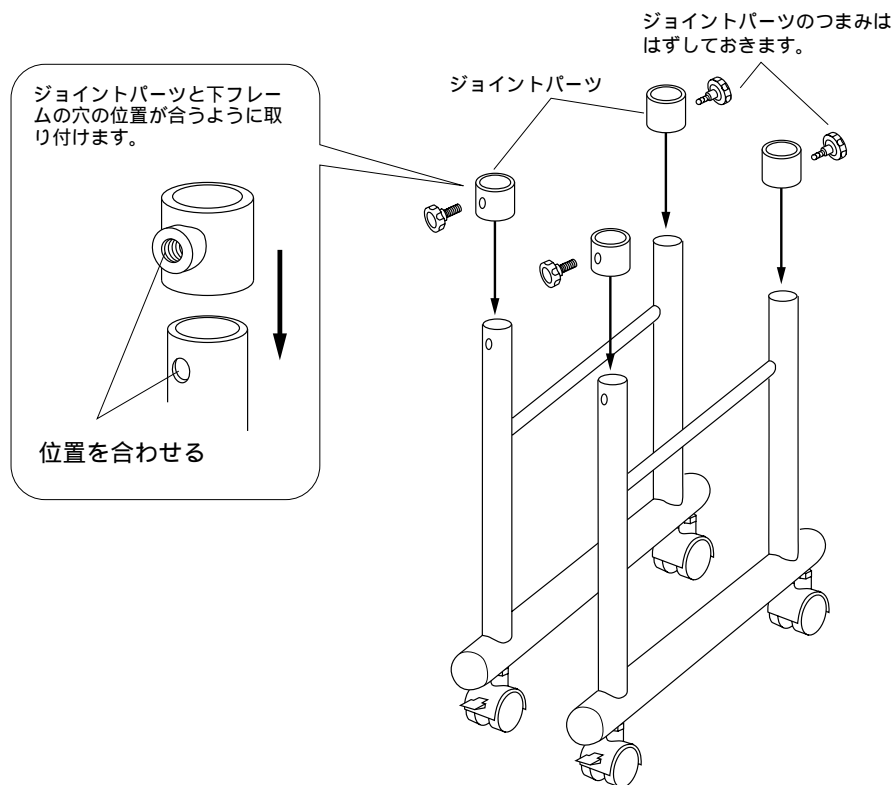
組立て部品



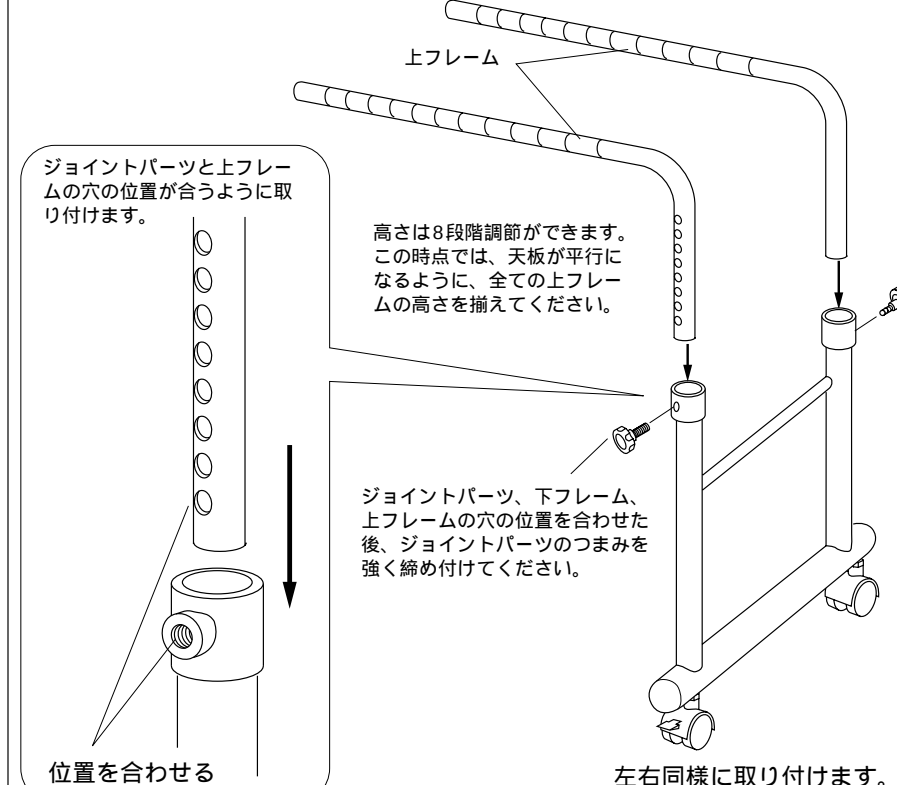
1 下フレームにキャスターを取り付けます。



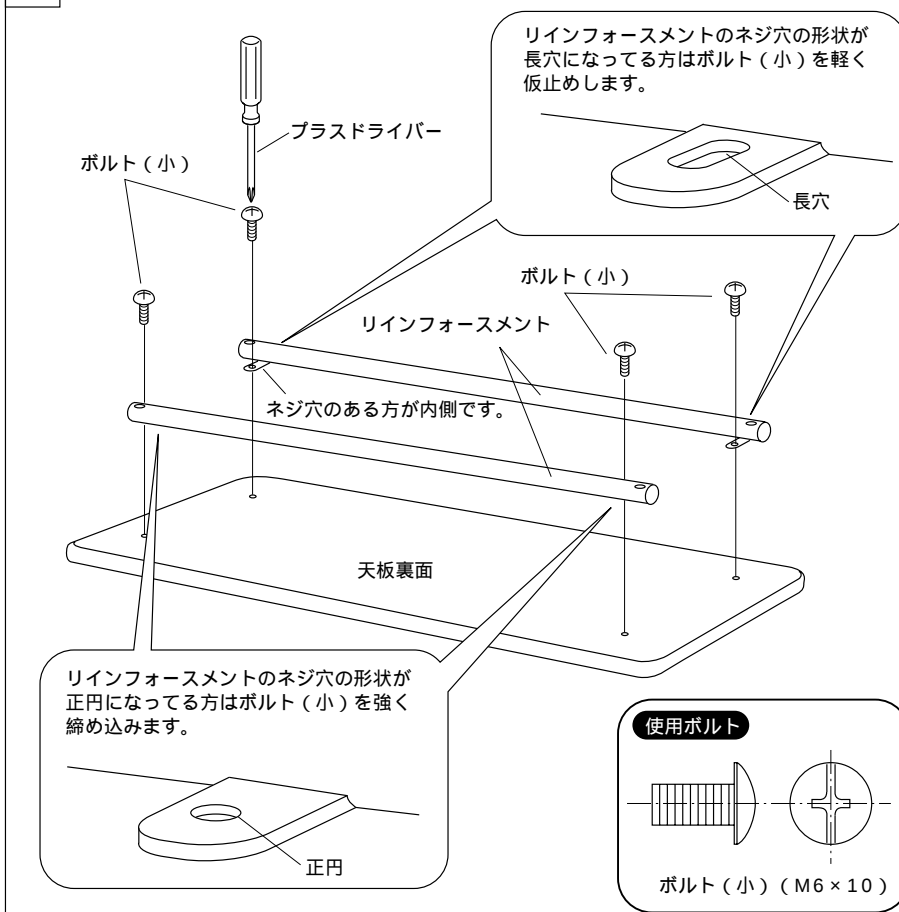
2 下フレームにジョイントパーツを取り付けます。



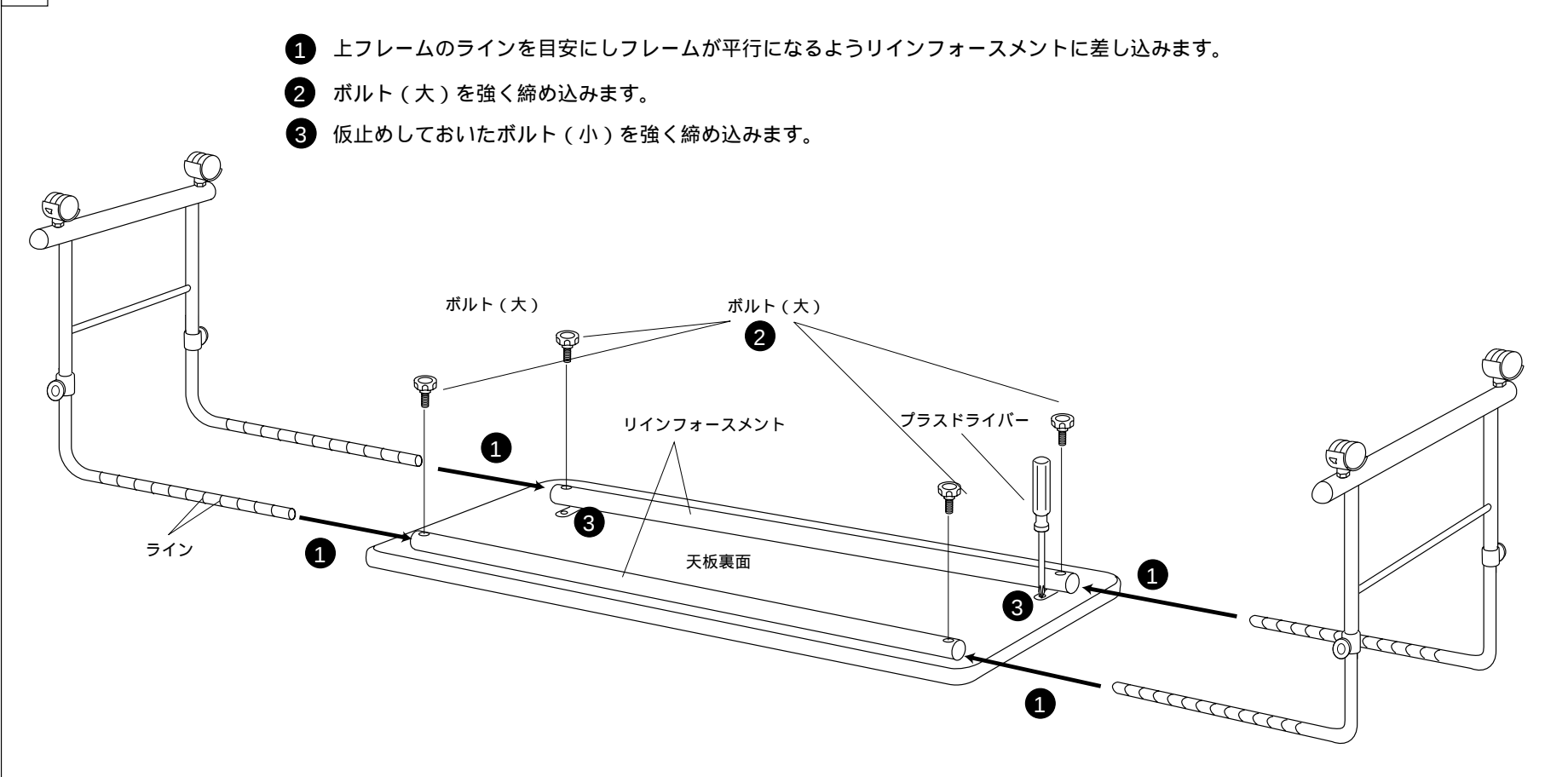
3 上フレームを取り付けます。



4 天板にリインフォースメントを取り付けます。



5 天板にフレームを取り付け、ひっくり返して完成です。

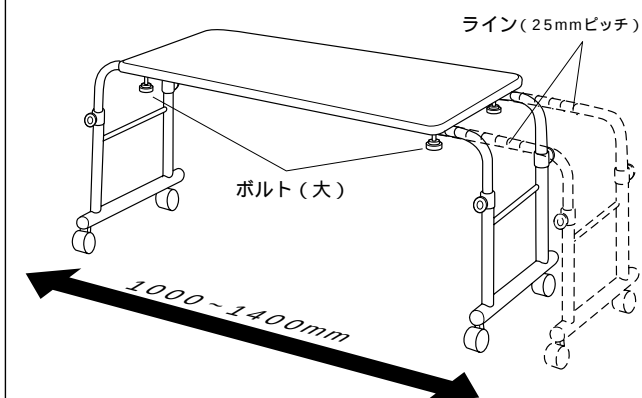


マルチテーブル調節方法

注意：調節後のジョイントパーツのつまみ、ボルト等は、強く締め込んでください。

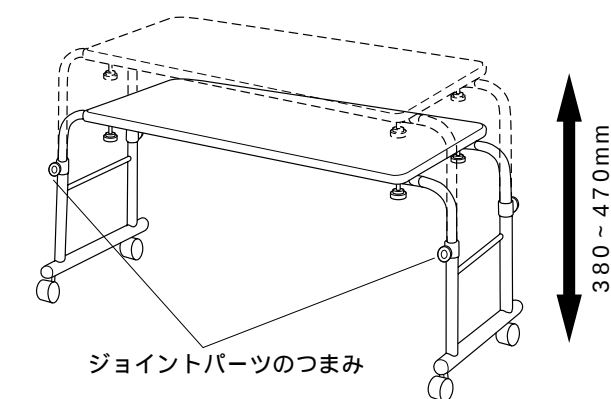
< 幅の調節方法 >

天板裏面のボルト（大）をゆるめることにより調節できます。
上フレームのラインを目安に調節してください。
前後で幅にズレがあると、転倒する恐れがあります。



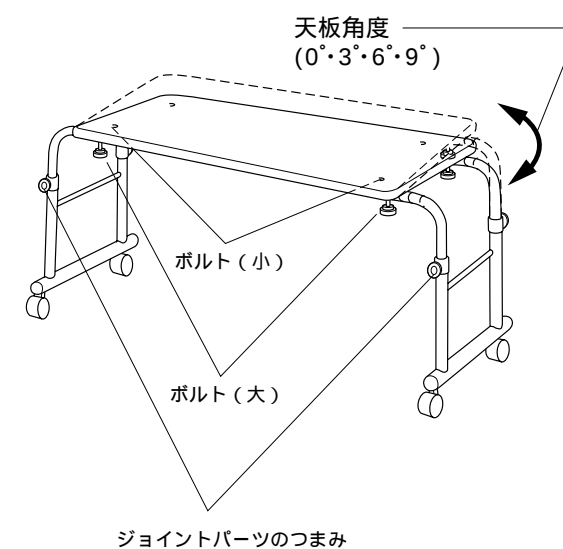
< 高さの調節方法 >

ジョイントパーツのつまみをゆるめることにより
8段階の調節できます。



< 角度の調節方法 >

ジョイントパーツのつまみ、天板裏面のボルト（大）、
ボルト（小）をゆるめることにより4段階可変できます。

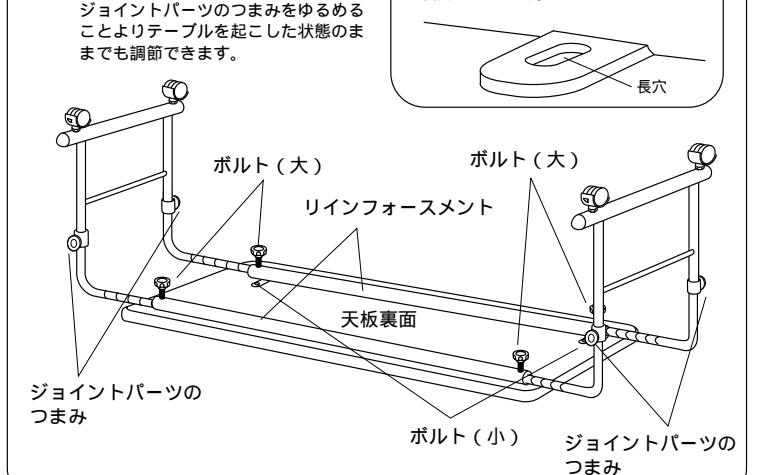


調節の手順

1. テーブルを裏返し、ボルト（大）・リインフォースメントのネジ穴の形状が長穴になっている方*に締め込んでいるボルト（小）をゆるめます。
2. 調節する側のジョイントボルトのつまみをゆるめ、調節した後しっかりと締め込みます。
3. 1.でゆるめたボルト（大）・ボルト（小）をしっかりと締め込みます。

1段階のみの調節（角度3°）の場合は
ジョイントパーツのつまみをゆるめる
ことよりテーブルを起こした状態のま
までも調節できます。

* リンフォースメントのネジ穴の形状が
長穴になってる方



製品に関するお問い合わせ 製品の品質管理には細心の注意をはらっていますが、万一、不都合な点や製品に関するお問い合わせなどございましたら、お買求めの販売店又は右記までお気軽にご相談下さい。

サンワサプライ株式会社

岡山サンワサプライセンター / 〒700-0825 岡山市田町1-10-1
☎086-223-3311 FAX086-223-5123
東京サンワサプライセンター / 〒140-8566 東京都品川区南大井6-5-8
☎03-5763-0011 FAX03-5763-0033